

สุกภาพรรณ สุวรรณหงษ์ 2556: การจัดลำดับและกระจายงานชั้งวัตถุดินสำหรับการผลิตสารพสมล่วงหน้า : กรณีศึกษาโรงงานผลิตสารพสมล่วงหน้าสำหรับสัตว์ ปริญญา  
วิศวกรรมศาสตรมหาบัณฑิต (วิศวกรรมอุตสาหการ) สาขาวิชาจัดการวิศวกรรม ภาควิชา  
วิศวกรรมอุตสาหการ อาจารย์ที่ปรึกษาหลัก: รองศาสตราจารย์พีรบุญชัย ชาญเศรษฐีกุล,  
Ph.D. 118 หน้า

งานวิจัยนี้มีวัตถุประสงค์ในการศึกษาหาแนวทางที่เหมาะสมในการกระจายงานชั้งวัตถุดินเพื่อลดระยะเวลาที่ใช้ในการซึ่งของเครื่องซึ่งอัตโนมัติสำหรับการผลิตสารพสมล่วงหน้าแต่ละรุ่น การผลิต โดยไม่มีการประยุกต์ใช้แบบจำลองปัญหาการผลิตที่ใช้เครื่องจักรแบบขนาดที่ไม่เหมือนกัน เนื่องจากในกระบวนการผลิตใช้เครื่องซึ่งที่มีความสามารถในการทำงานไม่เท่ากัน

การศึกษาทำการเปรียบเทียบระยะเวลาที่ใช้ในการชั้งวัตถุดินโดยการกระจายงานชั้งแบบเดิมกับการกระจายงานชั้งที่ได้จากการใช้แบบจำลองและหาคำตอบด้วยโปรแกรม Excel's Premium Solver

ผลการศึกษาพบว่าการกระจายงานชั้งแบบเดิมของสูตรการผลิต 57 สูตรใช้เวลา 722.81 นาที เมื่อนำมากระจายและจัดลำดับงานชั้งด้วยแบบจำลอง สามารถลดเวลาในการซึ่งลงได้ โดยสูตรการผลิตที่สามารถลดเวลาได้มากกว่า 50% ของเวลาชั้งเดิม มีจำนวน 23 สูตร และสูตรการผลิตที่สามารถลดเวลาได้ 25% - 50% ของเวลาชั้งเดิม มีจำนวน 14 สูตร และสูตรการผลิตที่สามารถลดเวลาได้น้อยกว่า 25% ของเวลาชั้งเดิม มีจำนวน 14 สูตร และไม่สามารถลดเวลาได้มีจำนวน 6 สูตร

คำสำคัญ: แบบจำลองทางคณิตศาสตร์ เครื่องจักรขนาด เวลาการผลิต โดยรวมน้อยที่สุด